

# Master 315

ROZSZERZENIE OPCJI STANDARDOWYCH — SPAWANIE  
ELEKTRODĄ OTULONĄ Z OPTYMALNĄ WYDAJNOŚCIĄ





## Master 315



### ROZSZERZENIE OPCJI STANDARDOWYCH — SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ Z OPTYMALNĄ WYDAJNOŚCIĄ

**Master 315** jest stylowym i praktycznym urządzeniem spawalniczym do spawania elektrodą otuloną, które ułatwia trudną pracę spawacza. Najwyższej klasy spawanie elektrodą otuloną charakteryzuje się niezawodnym zajarzaniem, stabilnością łuku i tym, że nadaje się do wszystkich rodzajów elektrod, również celulozowych.

Urządzenie Master 315 charakteryzuje się małą masą i kompaktowymi wymiarami, jest wykonane z wytrzymałego, formowanego wtryskowo tworzywa sztucznego dodatkowo wzmocnionego za pomocą specjalnych mostków udarowych, dzięki czemu jest niezawodnym partnerem w warsztacie i w terenie.

Master 315 zapewnia optymalną wydajność spawania i szybkie ustawianie parametrów dzięki innowacyjnej funkcji **Weld Assist** i unikalnemu menu. Weld Assist umożliwia odpowiednie ustawienie parametrów do każdego zadania, niezależnie od doświadczenia użytkownika. Wybierz rodzaj i średnicę elektrody oraz podaj typ złącza, a Weld Assist idealnie dobierze wszystkie parametry.

**Spawanie elektrodami otulonymi jest podstawowym procesem spawania, ale Master 315 pozwala rozszerzyć go o dodatkowe, profesjonalne elementy.**



## GŁÓWNE ZALETY



### WELD ASSIST

Nie trać więcej czasu na szukanie właściwych parametrów spawania MMA, Weld Assist zrobi to o 60% szybciej i zapewni odpowiednie nastawy za każdym razem.



### WYSOKA JAKOŚĆ SPAWANIA ELEKTRODĄ OTULONĄ

Doskonałe spawanie charakteryzuje się stabilnym i precyzyjnie kontrolowanym łukiem. Master 315 dzięki swej dynamice pozwala utrzymywać łuk pod kontrolą, również w trakcie spawania elektrodami celulozowymi.



### BEZPRZEWODOWE ZDALNE STEROWANIE

Bezprzewodowe sterowanie HR45 Bluetooth to większa wygoda użytkowania i poprawa bezpieczeństwa. Proste i bezpieczne ustawienie mocy i wybór kanału pamięci z odległości nawet 100 m od stanowiska pracy.

---

## KORZYŚCI

- O 60% szybsze ustawianie parametrów dzięki funkcji Weld Assist
- Bezprzewodowe sterowanie Bluetooth to większa wygoda użytkowania i poprawa bezpieczeństwa
- 7-calowy kolorowy wyświetlacz TFT zapewnia wyjątkowo prostą obsługę
- Nadaje się do wszystkich rodzajów elektrod
- Specjalny program spawania elektrodą celulozową
- 99 kanałów pamięci do parametrów spawania lub wartości WPS
- Po podłączeniu uchwyty spawalniczego TIG **Flexlite TX223GVD134** Master 315 źródło prądu pozwala uzyskać wysoką jakość spawania TIG prądem stałym
- Urządzenie jest wykonane z wytrzymałego tworzywa sztucznego nadającego się do recyklingu.
- Oddzielne modele do zasilania agregatem, zastosowań wielonapięciowych i VRD.
- Źródło prądu można łatwo zamontować na opcjonalnym podwoziu Kemppi



## OPCJE PRODUKTOWE



### Master 315 G

Źródło prądu 300 A Źródło prądu 300 A do spawania elektrodą otuloną może być zasilane z agregatu prądotwórczego. Urządzenie jest standardowo wyposażone w kolorowy 7-calowy wyświetlacz TFT. Po podłączeniu do uchwytu spawalniczego Flexlite TX 223GVD13 Master 315 zapewnia znakomite źródło prądu pozwalające uzyskać wysoką jakość spawania TIG prądem stałym.



### Master 315 G AU

Źródło prądu 300 A Źródło prądu 300 A do spawania elektrodą otuloną może być zasilane z agregatu prądotwórczego. Ten model jest wyposażony w układ redukcji napięcia wymagany na niektórych rynkach. Urządzenie jest standardowo wyposażone w kolorowy 7-calowy wyświetlacz TFT. Po podłączeniu do uchwytu spawalniczego Flexlite TX 223GVD13 Master 315 zapewnia znakomite źródło prądu pozwalające uzyskać wysoką jakość spawania TIG prądem stałym.



### Master 315 GM

Źródło prądu 300 A do spawania elektrodą otuloną może być zasilane z agregatu prądotwórczego i wielonapięciowego źródła prądu. Urządzenie jest standardowo wyposażone w kolorowy 7-calowy wyświetlacz TFT. Po podłączeniu do uchwytu spawalniczego Flexlite TX 223GVD13 Master 315 zapewnia znakomite źródło prądu pozwalające uzyskać wysoką jakość spawania TIG prądem stałym.



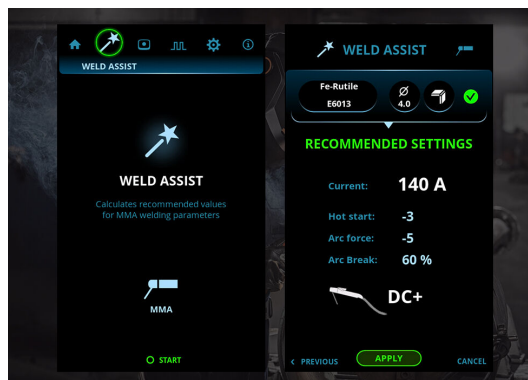


## CECHY



### Panel sterowania (interfejs użytkownika)

Master 315, standardowo wyposażony jest w kolorowy, 7-calowy wyświetlacz TFT, który zapewnia wygodną obsługę oraz precyzyjne ustawianie i sterowanie parametrami spawania. Wyświetlacz chroniony jest pancerną płytą o grubości 3 mm, dzięki czemu jest wytrzymały i odporny na uderzenia. Master 315 posiada 99 kanałów pamięci umożliwiających ustawienie najlepszych parametrów lub wartości WPS, zapisanie ich i wywoływanie w razie potrzeby.



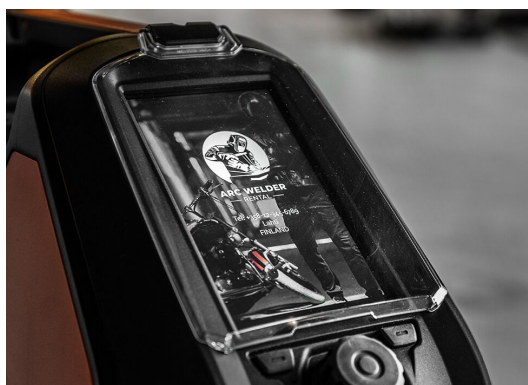
### Weld Assist

Weld Assist w niespotykany dotąd sposób pozwala na automatyczny dobór odpowiednich parametrów spawania już za pierwszym razem. Dzięki Weld Assist każdy spawacz szybko ustawi docelowy zakres parametrów, i tym samym zapewni dokładne i wydajne spawanie. Postępuj zgodnie z krokami pokazanymi na ekranie, wybierz rodzaj i wielkość elektrody oraz rodzaj złącza. Idealnie nadaje się do tworzenia pWPS.



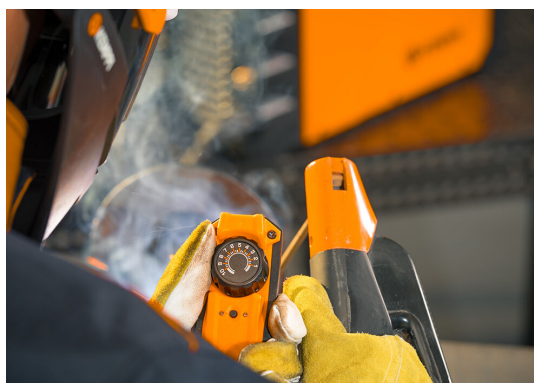
### Wydajne spawanie elektrodami celulozowymi

Uzyskanie doskonałej wydajności spawania elektrodą celulozową wymaga dużego zapasu napięcia. Funkcja Weld Assist urządzenia Master 315 posiada specjalny program do spawania elektrodami celulozowymi pozwalający uzyskać odpowiednią moc łuku, co jest istotnym warunkiem uzyskania jakości i wydajności takiego spawania.



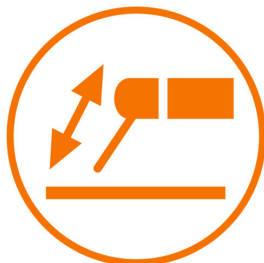
### Personalizacja

Prześlij logo swojej firmy, dane do kontaktu lub ulubione zdjęcie i spersonalizuj wygaszac ekranu urządzenia Master 315. Można to zrobić szybko i łatwo.



### Bezprzewodowe sterowanie za pomocą Bluetooth

Magia bezprzewodowego zdalnego sterowania. Zdalne sterowanie HR45 Bluetooth umożliwia bezprzewodową regulację mocy i wybór kanału pamięci z odległości do 100 metrów. Eliminacja konieczności drogich napraw przewodów zdalnego sterowania i poprawa bezpieczeństwa w miejscu pracy dzięki bezprzewodowemu zdalnemu sterowaniu HR45 Bluetooth.



### Technologia ARCBreak

Technologia ARCBreak umożliwia spawaczom zmienne ustawienie parametrów, aby łatwo inicjować i przerywać łuk podczas spawania MMA. Lepsza kontrola nad jeziorkiem spawalniczym i wprowadzaniem ciepła, ARCBreak pomaga uniknąć przepalenia materiału, poprawia ogólną jakość spawów i zwiększa szybkość spawania. Zastosowanie ARCBreak można optymalizować, korzystając z menu Weld Assist dla różnych rodzajów elektrod.



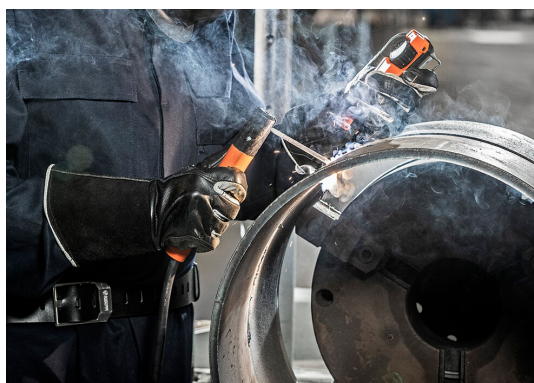
### Spawanie impulsowe MMA

W przypadku niektórych aplikacji spawanie impulsowe MMA może zmniejszyć ilość wprowadzanego ciepła, poprawić kontrolę łuku i przyspieszyć pracę. Ponadto spawanie impulsowe MMA zapewnia doskonałe rezultaty w przypadku spoin wykonywanych w pozycjach wymuszonych i warstw graniowych. Gwarantuje czystsze spawy i mniejsze odkształcenia cieplne.



### Mocna konstrukcja

Urządzenie Master 315 zostało zaprojektowane i skonstruowane z myślą o maksymalnej wytrzymałości na uderzenia. W tym celu użyto specjalnych tworzyw sztucznych pochłaniających energię i nadających się do recyklingu. Konstrukcja została dodatkowo wzmocniona specjalnymi mostkami udarowymi, które lepiej chronią źródło prądu przed uderzeniami podczas codziennego spawania.



### Zegar czasu spawania

Zegar czasu spawania umożliwia zapisywanie i porównywanie zadań spawalniczych. Idealny do mierzenia łącznego czasu spawania, szacowania kosztu pracy i rejestrowania parametrów zleceń.

Zegar można prosto i szybko zerować.



### QR code

Master 315 jest wyposażony w unikalny kod QR, który umożliwia łatwy dostęp do wszystkich stosownych informacji, takich jak: numer produktu, numer seryjny, specyfikacja techniczna, numery do zamówień, części zamienne, instrukcje obsługi, adresy stron internetowych i informacje kontaktowe do lokalnych Dealerów i serwisów. Wszystkie informacje dostępne są po zeskanowaniu kodu.



## AKCESORIA



**TX 223GVD13**

200 A, chłodzenie gazem, zawór gazu, DIX 13, duża główka uchwytu



**T25MT**

Dwukołowy wózek umożliwiający montaż butli gazowej z poziomu podłogi.



**P43MT**

Podwozie czterokołowe.



**P45MT**

Czterokołowy wózek wyposażony w innowacyjną uchylną płytę na butlę.



**HR43**

Przewodowe zdalne sterowanie ręczne.



**HR45**

Bezprzewodowe zdalne sterowanie ręczne. Zasięg sygnału Bluetooth do 100 metrów.



**FR43**

Przewodowe zdalne sterowanie nożne.



**FR45**

Bezprzewodowe zdalne sterowanie nożne. Zasięg sygnału Bluetooth do 100 metrów.



**Earth return cable 5 m, 35 mm<sup>2</sup>**





Earth return cable 5 m, 50 mm<sup>2</sup>



Welding cable 5 m 35 mm<sup>2</sup>



Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>



Electrode holders



## DANE TECHNICZNE

	Master 315 G	Master 315 G AU	Master 315 GM
Kod produktu	M315G	M315GAU	M315GM
Napięcie zasilania 3-, 50/60 Hz	380–460 V ±10%	380–460 V ±10%	220–230 V ±10% 380–460 V ±10%
Zabezpieczenie	16A-C	16A-C	16A-C
Rozmiary elektrod otulonych	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm
Zakres parametrów spawania (MMA)	10–300 A	10–300 A 10–300 A (400 V) 10–260 A (220 V)	
Zakres parametrów spawania (TIG)	3–300 A	3–300 A	3–300 A (400 V) 3–260 A (220 V)
Współczynnik mocy dla 100%	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Maks. napięcie spawania	63–89 V DC	63–89 V DC	38–60 V DC
Zalecane moce agregatów (min.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Zakres temperatur pracy	-20–40°C	-20–40°C	-20–40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Masa (bez akcesoriów)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Stopień ochrony	IP23S	IP23S	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A	A	A
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% TIG)	300 A/22 V	300 A/22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% TIG)	260 A/20,4 V	260 A/20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% TIG)	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (30% MMA)			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (40% MMA)	300 A/32 V	300 A/32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (60% MMA)	260 A/30,4 V	260 A/30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
Maks. prąd znamionowy przy 40°C (100% MMA)	220 A/28,8 V	220 A/28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Sprawność dla 100%	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



## AKCESORIA

### TX 223GVD13

Kod produktu	TX223GVD134 (4m)
Spełniane normy	IEC 60974-7
Chłodzenie	Gaz
Typ złącza (prąd i gaz)	DIX 13 mm
Obciążalność dla 40% (Argon)	220 A
Obciążalność dla 100% (Argon)	-
Typ złącza (sterowanie)	-
Typ złącza (płyn chłodzący)	-
Zdalne sterowanie	Nie
Typ szyjki	Kąt 70°

### T25MT

Kod produktu	T25MT
--------------	-------

### P43MT

Kod produktu	P43MT
--------------	-------

### P45MT

Kod produktu	P45MT
--------------	-------

### HR43

Kod produktu	HR43
--------------	------

### HR45

Kod produktu	HR45
--------------	------

### FR43

Kod produktu	FR43
--------------	------

### FR45

Kod produktu	FR45
--------------	------

### Earth return cable 5 m, 35 mm<sup>2</sup>

Kod produktu	6184311
--------------	---------

### Earth return cable 5 m, 50 mm<sup>2</sup>

Kod produktu	6184511
--------------	---------



### Welding cable 5 m 35 mm<sup>2</sup>

Kod produktu	6184301
--------------	---------

### Welding cable 5 m 50 mm<sup>2</sup>

Kod produktu	6184501
--------------	---------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** to firma pionierska w branży spawalniczej. Naszą pasją jest tworzenie rozwiązań, które pomagają klientom w osiągnięciu sukcesów na rynku. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia ponad 800 specjalistów ds. spawania w 17 krajach i osiąga roczny obrót przekraczający 150 mln EUR. Oferujemy inteligentne urządzenia, oprogramowanie do zarządzania spawaniem i usługi eksperckie. Nasze rozwiązania znajdują zastosowanie w szeregu wymagających aplikacji przemysłowych. Dzięki globalnej sieci partnerskiej możesz skorzystać z naszego wsparcia i doświadczenia w ponad 60 krajach.

